

### Технологическая задача 30

1	Наименование задачи	Подбор оборудования и технологии для подготовки технологической жидкости для обессоливания нефти
2	Суть проблемы	применение пресной воды для производственных нужд и как следствие-вода, изменившая первоначальные свойства-сточная и необходим расчет нормативов ПДС.
3	Требуемые технологические параметры	<p>1.Сбор необходимой информации по текущему состоянию системы обессоливания ЦППН</p> <p>Исследование химического состава используемой воды и ее изменение и необходимого оптимального химического состава технологической жидкости</p> <p>2.Изучение условий подготовки "товарной" нефти на ЦППН ПУ</p> <p>3.Исследование применяемой воды с определением Min и Max показателей химсостава жидкости для обессоливания нефти.</p> <p>Моделирование в лабораторных условиях технологии обессоливания нефти в том числе и с применением термически подготовленной технологической жидкости в комплексе с реагентами</p> <p>4.Подбор необходимой технологии и оборудования для подготовки технологической жидкости на основе Альбской воды</p> <p>4.Подбор необходимой технологии и оборудования для подготовки технологической жидкости на основе сточной воды, с технологией предварительной подготовки и повышения качества сточных вод</p> <p>5. Обоснование выбора оптимальной технологии и оборудования для подготовки технологической жидкости для обессоливания нефти</p> <p>6.Необходимо найти альтернативу Волжской воде</p> <p>7. Исследовать возможность применения комбинированного решения с применением поготовленной Альбской воды</p>

		<p>8. Повысить цифровизацию процесса подготовки технологической жидкости с целью "полного отказа" от пресной воды</p> <p>9. Разработать ТЭО применения технологий по повышению качества подготовки технологической жидкости с отказом от применения Волжской воды</p> <p>10. формирование научного отчета</p>
4	Масштаб проблемы	Применение волжской воды влечет за собой штрафные санкции за закачку без расчета норм ПДС, а также решение "Водного вопроса РК"
5	Действующие методы решения проблемы	<p><i>(что применялось, применяется, предлагается)</i></p> <p>На данный момент на месторождении обессоливание нефти ведется Волжской водой, согласно Технологического Регламента ЦППН.</p> <p>Возможно применение Альбской воды с применением необходимых процедур по доведению до качества Волжской воды.</p> <p>Технология подготовки (опреснения воды) с применением комбинированных систем на базе</p> <p>Разработка технологических режимов обессоливания с предварительным нагревом технологических жидкостей с применением особых реагентов рассчитанных на высокие температуры</p> <p>Разработка системы цифровизации технологических процессов обеспечивающих снижение отказ от потребления волжской воды для достижения показателей технологических жидкостей</p> <p>Поиск альтернативных методов получения пресной воды в случае наличия избытка тепловой и электрической энергии на месторождении</p>
6	Контактное лицо ФИО, должность, телефон, email	
7	Примечания Эксперта	